

# VÝPIS VRSTEV

## POZNÁMKY:

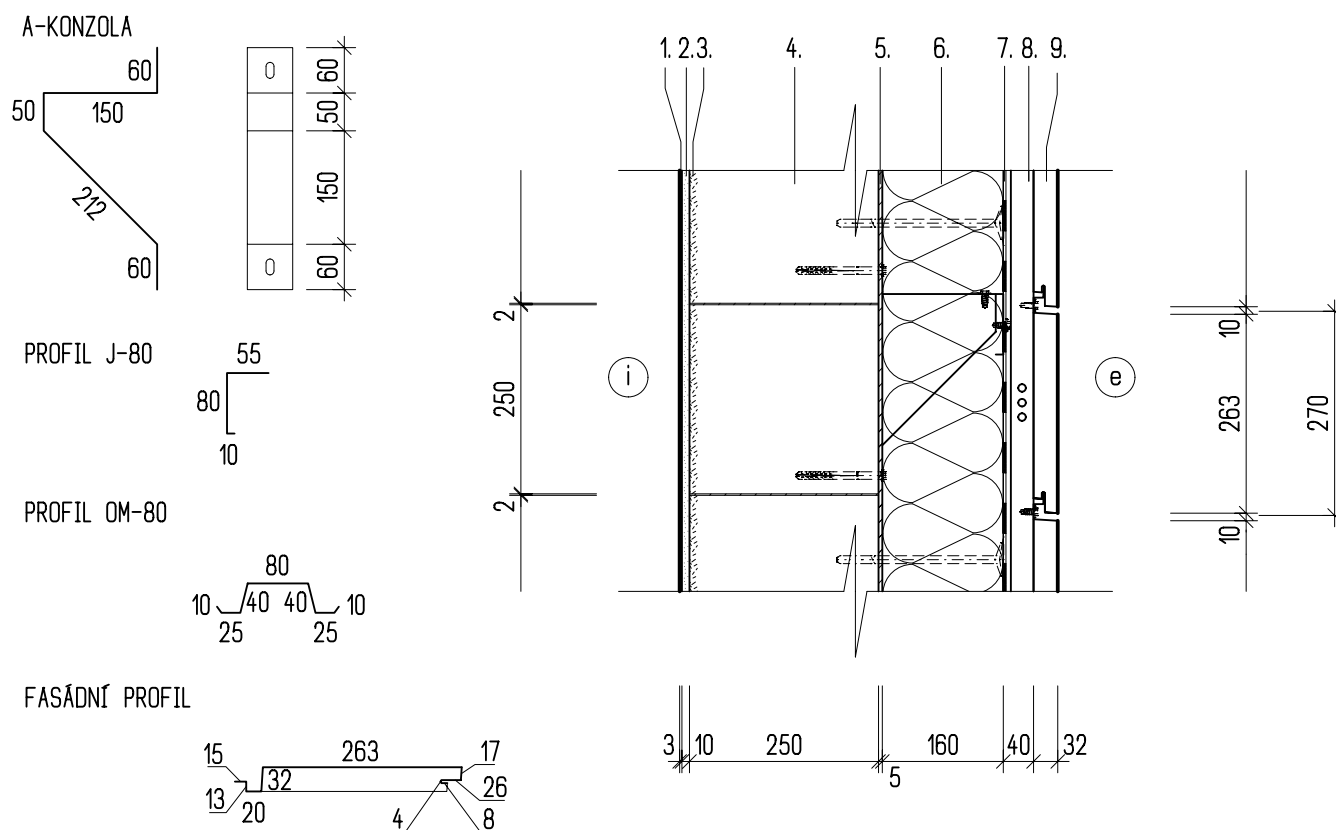
DOKUMENTACE VÝPIS VRSTEV OBSAHUJE POUZE SKLADBY ZVLÁŠTNÍ, DALŠÍ SKLADBY OBSAHUJE PŘÍLOHA D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ - VÝKRES D.1.1.07 A D.1.1.08.  
VÝPIS VRSTEV JE PODLE ZADÁNÍ OD VEDÚCEHO PRÁCE

0,000 = + 113,728 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

DRUH PRÁCE:	DIPLOMOVÁ PRÁCE	 <div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div>		
VYPRACOVAL	Bc. FAZEKAS DÁVID			
VEDOUCÍ PRÁCE	Ing. VĚRA MACEKOVÁ, CSc.			
STAVEBNÍK	Ing. EUGEN SZABÓ			
MÍSTO STAVBY	ŠTÚROVO			
NÁZEV STAVBY	POLYFUNKČNÍ DŮM			
		FORMÁT	10xA4	
STAVEBNÍ OBJEKT	SO01 - POLYFUNKČNÍ DŮM	DATUM	12.01.2018	
ČÁST	D.1.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ	STUPEŇ PD	DPS	
OBSAH VÝKRESU		MĚŘÍTKO	ČÍSLO VÝKRESU	
VÝPIS VRSTEV		1:10	D.1.2.16	

# VÝPIS VRSTEV

F1 OBVODOVÁ STĚNA S PROVĚTRÁVANOU FASÁDOU, M = 1:10

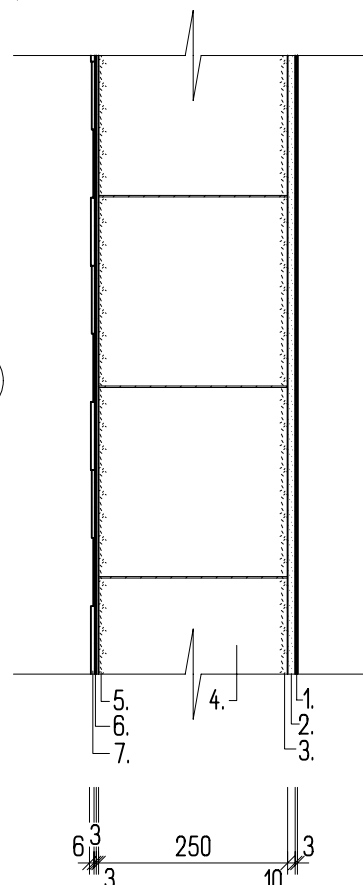
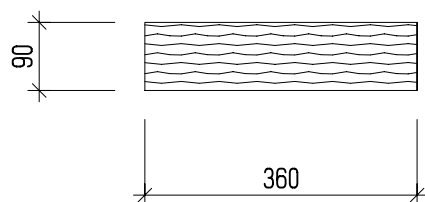


ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = [W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	JEMNOZRNNÁ SÁDROVÁ STĚRKA ZRNITOST: 0,2 mm; ROVINNOST: 1mm/2m TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ: 5-25°C	3	0,560	NANÁŠÍ SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM K PODKLADU
2.	VYROVNÁVACÍ VRSTVA	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ OMÍTKA ZRNITOST: 0,7mm; ROVINNOST: 2mm/2m TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ: 5°C; $\rho = 1500 \text{ kg/m}^3$	10	0,470	NANÁŠÍ SE STROJNĚ POMOCÍ OMÍTNÍKY K PODKLADU
3.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST 20-25 m <sup>2</sup> /L	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
4.	VÝPLŇOVÁ KONSTRUKCE	PÓROBETONOVÉ TVÁRNICE 500x250x250 MEZI MONOLITICKÝCH ŽB NOSNÝCH SLOUPECH PEVNOST V TLAKU: 2,0 MPa; $\rho = 440 \text{ kg/m}^3$	250	0,110	KLÁDÁ SE NA MALTU S PEVNOSTNÍ TŘÍDY M5 TLOUŠŤKY 2-5mm
5.	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPÍCÍ HMOTA DO EXTERIÉRU PRO LEPENÍ FASÁDNÍCH DESEK; ZRNITOST: 1,0 mm; SPOTŘEBA: 2,2 - 6,2 kg/m <sup>2</sup>	5	0,830	NANÁŠENÍ OZUBENOU HLADÍTKEM PO CELÉM PLOŠE K TEPELNĚIZOLAČNÍM DESKÁM
6.	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍCH KAMENNÝCH VLÁKEN; $\rho = 160 \text{ kg/m}^3$ + KONZOLOVÝ PROFIL Z FeZn PLECHU	160	0,038	LEPÍ SE PO CELÉM PLOŠE + KOTVÍ SE MECHANICKY POMOCÍ FASÁDNÍCH KOTEV
7.	DIFÚZNÍ VRSTVA	VYSOCE DIFÚZNĚ OTEVŘENÁ TŘÍVRSTVÁ FASÁDNÍ FÓLIE S POLYESTEROVOU VÝZTUŽNÍ MŘÍŽKOU; DIF. FAKTOR: 100 m	1	-	LEPENÍ POMOCÍ OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍCH PÁSKÁCH K HORIZONTÁLNÍCH PROFILECH
8.	VĚTRANÁ VZDUCHOVÁ VRSTVA	POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT SE SVISLÝMI A VODOROVNÝMI PRVKY, TLOUŠŤKY 1,0 mm	40	-	KOTVÍ SE MECHANICKY KE KONZOLOVÉ PROFILY SE ŠROUBY
9.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	BARVNÝ FASÁDNÍ OBKLAD Z LAKOVANÉHO, ANTIKOROZNÍHO PLECHU: 625x270 mm	32	-	NAVĚŠÍ SE NA ROŠT POMOCÍ NAVĚŠNÉ KAPSY A ŠROUBY

# VÝPIS VRSTEV

F7 VNITŘNÍ STĚNA Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC S DŘEVĚNÝM OBKLADEM, M=1:10

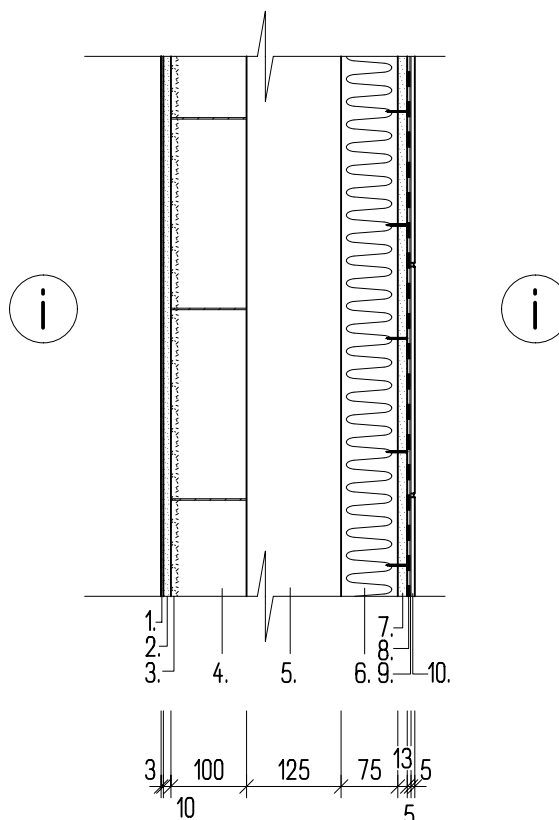
KARTÁČOVANÝ DŘEVĚNÝ OBKLAD  
Z BOROVICE



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = [W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	JEMNOZRNNÁ SÁDROVÁ STĚRKA ZRNITOST: 0,2 mm; ROVINNOST: 1mm/2m TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ: 5-25°C	3	0,560	NANÁŠÍ SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM K PODKLADU
2.	VYROVNÁVACÍ VRSTVA	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ OMÍTKA ZRNITOST: 0,7mm; ROVINNOST: 2mm/2m TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ: 5°C; $\rho = 1500 \text{ kg/m}^3$	10	0,470	NANÁŠÍ SE STROJNĚ POMOCÍ OMÍTNÍKY K PODKLADU
3.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST 20-25 m <sup>2</sup> /L	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
4.	ZDĚNÁ KONSTRUKCE	PÓROBETONOVÉ TVÁRNIC E 500x250x250 MEZI MONOLITICKÝCH ŽB NOSNÝCH SLOUPECH PEVNOST V TLAKU: 2,0 MPa; $\rho = 440 \text{ kg/m}^3$	250	0,110	KLÁDÁ SE NA MALTU S PEVNOSTNÍ TŘÍDY M5 TLOUŠŤKY 2-5mm
5.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST 20-25 m <sup>2</sup> /L	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
6.	VYROVNÁVACÍ VRSTVA	LEPÍCÍ HMOTA DO VYROVNÁNÍ PODKLADU S ARMOVACÍ TKANINOU; ROVINNOST: 1mm/2m ZRNITOST: 0,3mm; SPOTŘEBA: 5kg/m <sup>2</sup>	3	0,830	NANÁŠÍ SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM K PODKLADU
7.	SPOJOVACÍ VRSTVA	MODIFIKOVANÉ SYLYL-POLYMEROVÉ LEPIDLO TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ: 5-40°C; SPOTŘEBA PŘI ZPRACOVÁNÍ: 10 ml/m <sup>2</sup>	3	-	NANÁŠÍ SE BODOVĚ S PISTOLEM K OBKLADEM; DOBA TVRDNUTÍ cca 10 min.
8.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OBDÉLNÍKOVÝ DŘEVĚNÝ OBKLAD Z BOROVICE S KARTÁČOVANÝM LAKOVANÝM POVRCHEM NA VAZBU NEPRAVIDELNOU; 360x90x6-4-2	2-6	0,180	KLÁDE SE K PODKLADU POMOCÍ LEPÍČÍHO TMELU

# VÝPIS VRSTEV

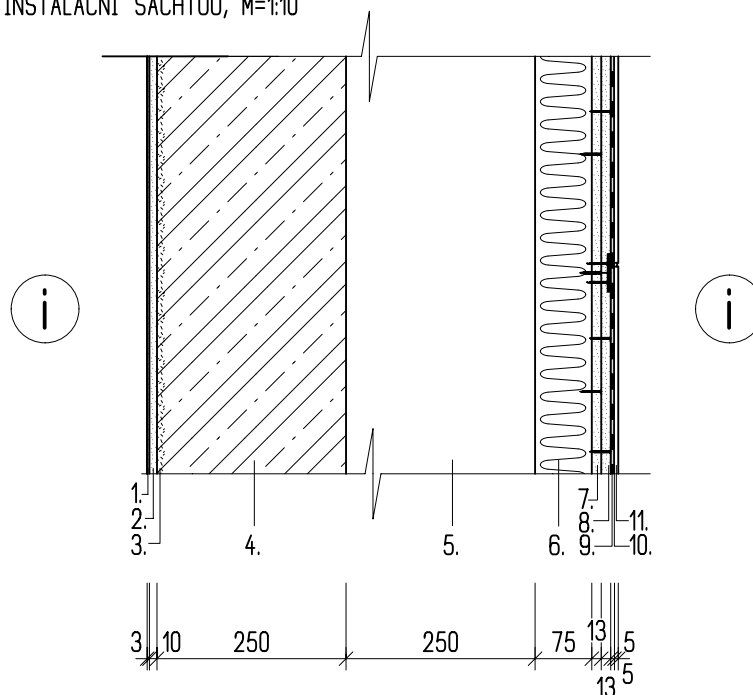
F12 PÓROBETONOVÁ PŘÍČKA S INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNOU



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINTEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda=[W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	JEMNOZRNNÁ SÁDROVÁ STĚRKA ZRNITOST: 0,2 mm; ROVINNOST: 1mm/2m TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ: 5-25°C	3	0,560	NANÁŠÍ SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM K PODKLADU
2.	VYROVNÁVACÍ VRSTVA	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ OMÍTKA ZRNITOST: 0,7mm; ROVINNOST: 2mm/2m TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ: 5°C; $\rho = 1500 \text{ kg/m}^3$	10	0,470	NANÁŠÍ SE STROJNĚ POMOCÍ OMÍTKY K PODKLADU
3.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERŇÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST 20-25 m <sup>2</sup> /L	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
4.	ZDĚNÁ KONSTRUKCE	PÓROBETONOVÉ TVÁRNICE 500x250x100 Z HLEDISKA STAT. PŮSOBENÍ PODEPŘENÉ PEVNOST V TLAKU: 2,0 MPa; $\rho = 440 \text{ kg/m}^3$		0,110	KLÁDÁ SE NA MALTU S PEVNOSTNÍ TŘÍDY M5 TLOUŠŤKY 2-5mm
5.	INSTALAČNÍ MEZERA	VOLNÝ INSTALAČNÍ PROSTOR PRO PŘÍPOJKY VODOVODNÍ A KANALIZAČNÍ SÍTĚ	125	-	
6.	AKUSTICKO-IZOLAČNÍ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN $\rho=160\text{kg/m}^3$ ; + POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT TL: 0,6mm ZE SVISLÝCH CW75 PROFILŮ	75	0,037	VYPLNÍ SE PROSTOR MEZI PROFILU CW S MINERÁLNÍ VLNOU ROŠT SE KOTVÍ S HMOŽDÍNKY
7.	OPLÁŠTĚNÍ	VYSOKOPEVNOSTNÍ SÁDROKARTONOVÉ DESKY S PLOŠTĚLÝMI PODÉLNÝMI HRANY; $\rho= 800\text{kg/m}^3$ ; RPOZMĚRY: 2000x1250x12,5mm	12,5	0,250	KOTVÍ SE NA OCELOVÝ ROŠT POMOCÍ RYCHLOŠROUBY, ROZTEČ CW PROFILŮ max 500mm
8.	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV; VYDATNOST: 1,5kg/m <sup>2</sup> TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VE DVOU VRSTVÁCH S VÁLEČKEM K PODKLADU
9.	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPÍCÍ TMEL DO INTERIÉRU PRO LEPENÍ KERAMICKÝCH OBKLADŮ; ZRNITOST 1,0 mm TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ OD 5°C	2	1,160	NANÁŠÍ SE OZUBENOU HLADÍTKEM PO CELÉM PLOŠE ROVINNOST: 1mm/2m
10.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	KERAMICKÝ OBKLAD S LESKLÝM POVRCHEM ROZMĚRY: 33,3x25x5mm	5	1,010	LEPÍ SE CELOPLOŠNĚ KK PODKLADU

# VÝPIS VRSTEV

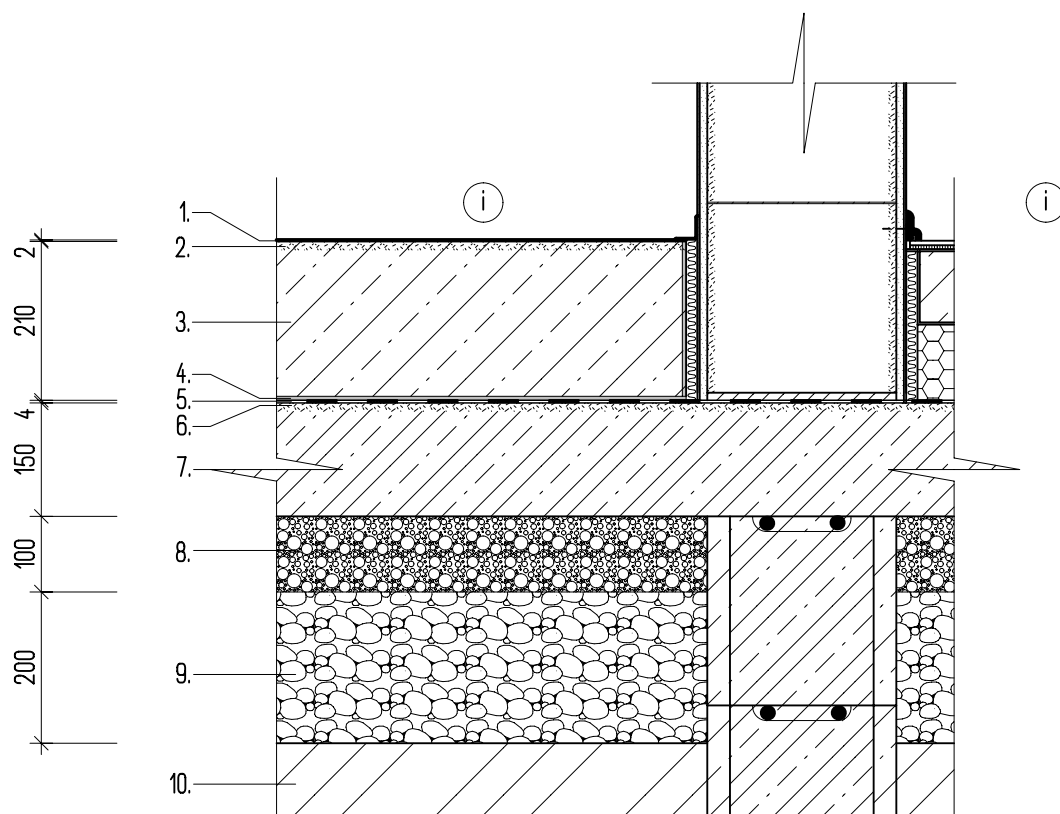
F14 ŽELEZOBETONOVÁ ZTUŽUJÍCÍ STĚNA S INSTALAČNÍ ŠACHTOU, M=1:10



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = [W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	JEMNOZRNNÁ SÁDROVÁ STĚRKA ZRNITOST: 0,2 mm; ROVINNOST: 1mm/2m TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ: 5-25°C	3	0,560	NANÁŠÍ SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM K PODKLADU
2.	VYROVNÁVACÍ VRSTVA	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ OMÍTKA ZRNITOST: 0,7mm; ROVINNOST: 2mm/2m TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ: 5°C; $\rho = 1500 \text{ kg/m}^3$	10	0,470	NANÁŠÍ SE STROJNĚ POMOCÍ OMÍTNÍKY K PODKLADU
3.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST 20-25 m <sup>2</sup> /L	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
4.	ZTUŽUJÍCÍ KONSTRUKCE	MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA PŘES CELÉ VÝŠKE BUDOVY; C25/30; B500B; PROCENTO VYZTUŽENÍ: 1,5%; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$	250	0,110	BEDNĚNÍ SE OPATŘUJE ODBEDŇOVACÍM OLEJEM; VÝZTUŽENÍ DLE STAT. POSOUZ.
5.	INSTALAČNÍ ŠACHTA	VOLNÝ INSTALAČNÍ PROSTOR PRO PŘÍPOJKY SVISLÉ VODOVODNÍ A KANALIZAČNÍ SÍTĚ	125	-	VYTVOŘÍ SE PROSTUPY V STROPNÍCH KONSTRUKCÍCH
6.	AKUSTICKO-IZOLAČNÍ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN $\rho = 160 \text{ kg/m}^3$ ; + POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT TL: 0,6mm ZE SVISLÝCH CW75 PROFILŮ	75	0,037	VYPLNÍ SE PROSTOR MEZI PROFILU CW S MINERÁLNÍ VLNOU ROŠT SE KOTVÍ S HMOŽDÍNKY
7.	OPLÁŠTĚNÍ	VYSOKOPEVNOSTNÍ SÁDROKARTONOVÉ DESKY S PLOŠTĚLÝMI PODÉLNÝMI HRANY; $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$ ; RPOZMĚRY: 2000x1250x12,5mm	12,5	0,250	KOTVÍ SE NA OCELOVÝ ROŠT POMOCÍ RYCHLOŠROUBY, ROZTEČ CW PROFILŮ max 500mm
8.	OPLÁŠTĚNÍ	VYSOKOPEVNOSTNÍ SÁDROKARTONOVÉ DESKY S PLOŠTĚLÝMI PODÉLNÝMI HRANY; $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$ ; RPOZMĚRY: 2000x1250x12,5mm	12,5	0,250	KOTVÍ SE NA OCELOVÝ ROŠT POMOCÍ RYCHLOŠROUBY, ROZTEČ CW PROFILŮ max 500mm
9.	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV; VYDATNOST: 1,5kg/m <sup>2</sup> TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VE DVOU VRSTVÁCH S VÁLEČKEM K PODKLADU
10.	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPÍCÍ TMEL DO INTERIÉRU PRO LEPENÍ KERAMICKÝCH OBKLADŮ; ZRNITOST 1,0 mm TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ OD 5°C	2	1,160	NANÁŠÍ SE OZUBENOU HLADÍTKEM PO CELÉM PLOŠE ROVINNOST: 1mm/2m
11.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	KERAMICKÝ OBKLAD S LESKLÝM POVRCHEM ROZMĚRY: 33,3x25x5mm	5	1,010	LEPÍ SE CELOPLOŠNĚ KK PODKLADU

# VÝPIS VRSTEV

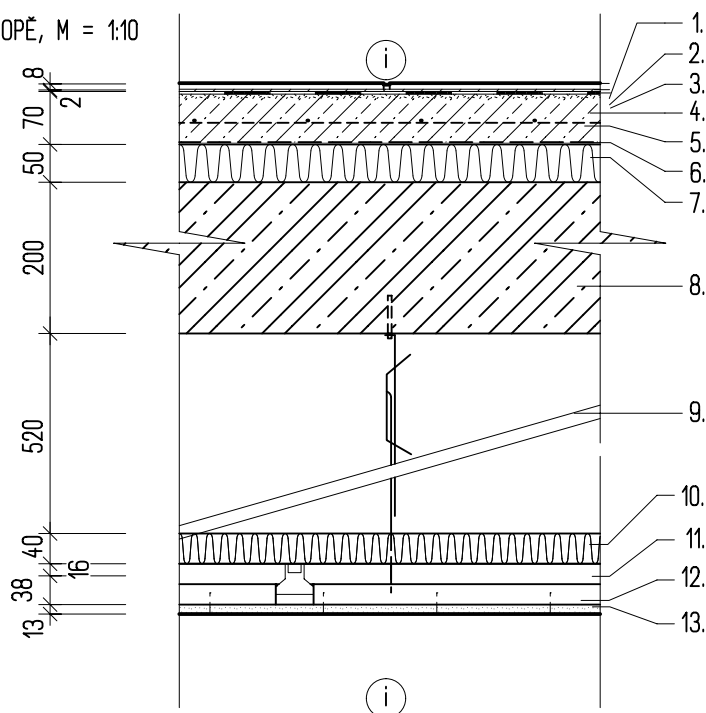
S3 PRŮMYSLOVÁ PDLAHA NA ZEMINĚ, M = 1:10



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = [W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POLYURETÁNOVÁ STĚRKA KŘEMIČITÝM PÍSKEM VE TŘÍ VRSTVÁCH S HLADKÝM POVRCHEM; TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ: 15-25°C; VLHKOST<4%	2	-	NANÁŠÍ SE HLADÍTKEM K PODKLADU ROVINNOST: 0,5mm/2m POVRCH SE PŘEBROUŠÍ BRUSKOU
2.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERŇÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST: 20-25 m <sup>2</sup> /L TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
3.	NOSNÁ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA CT-C20-F4-A6; ROVINNOST: 1mm/2m; $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$	210	1,380	ROZPROSTŘE SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM
4.	KLUZNÁ SPÁRA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
5.	IZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ PÁS Z MODIFIKOVANÉHO ASFALTU S POLYESTEROVOU VLOŽKOU TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD: -5°C	4	0,210	NATAVUJE SE NA PODKLAD PŘI POUŽITÍ PLAMENE; SPOJÍ SE S PŘESAHEM 100mm
6.	PENETRAČNÍ VRSTVA	ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ ASFALTOVÁ EMULZE NA BETON; VYDATNOST: 0,3 kg/m <sup>2</sup> TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD: -5°C	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
7.	PODKLADOVÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA C25/30; B500B; FRAKCE KAMENIVA: 0-16mm; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$ PROCENTO VYZTUŽENÍ: 5%	150	1,740	LEJE SE NA ROZMÍSTNĚNÝ VÝZTUŽ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU; NUTNOST ZHUTNĚNÍ
8.	STABILIZOVANÁ VRSTVA	ZLEPŠOVÁNÍ ZÁKLADOVÉ PŮDY ZHUTNĚNÝM ŠTĚRKOPÍSKEM; $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$ FRAKCE KAMENIVA: 0 - 63 mm	100	2,000	HUTNÍ SE VYBRAČNÍ DESKOU
9.	STABILIZOVANÁ VRSTVA	DOBŘE ZHUTNĚNÝ ŠTĚRK; $\rho = 2100 \text{ kg/m}^3$ FRAKCE KAMENIVA: 63 - 128 mm	200	2,000	HUTNÍ SE VYBRAČNÍ DESKOU
10.	PŮVODNÍ ZEMINA	ÚNOSNÁ ZEMINA JÍLOVITÁ, PEVNÁ, ŽLUTÁ			R <sub>dt</sub> = 250 kPa

# VÝPIS VRSTEV

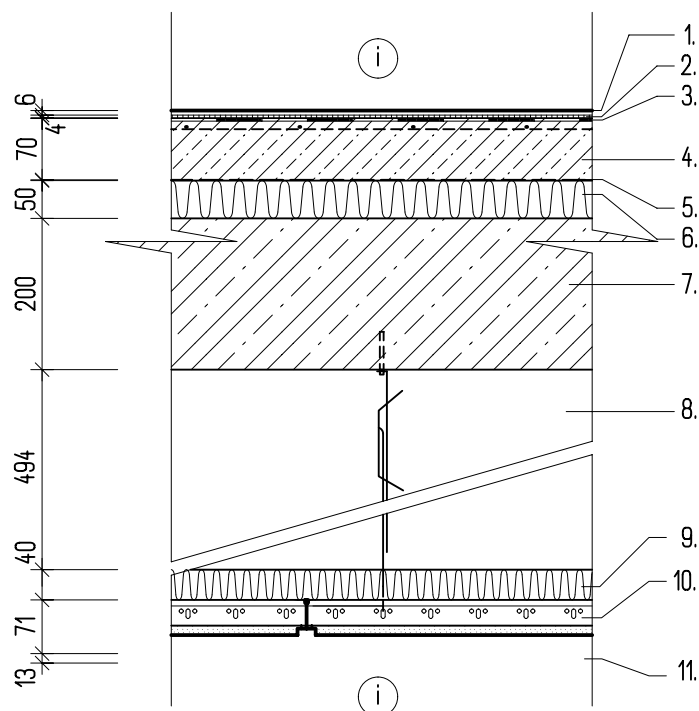
S4 TĚŽKÁ PLOVOUCÍ PODLAHA NA STROPĚ, M = 1:10



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = [W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA; MATNÝ POVRCH; BARVA ŠEDÁ; ROZMĚRY: 29,8x29,8 cm	8	1,010	LEPÍ SE CELOPLOŠNĚ ŽIVIČNÝMI TMELY K PODKLADU
2.	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPÍCÍ TMEL DO INTERIÉRU PRO LEPENÍ KERAMICKÝCH OBKLADŮ; ZRNITOST 1,0 mm TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ OD 5°C	2	1,160	NANÁŠÍ SE OZUBENOU HLADÍTKEM PO CELÉM PLOŠE
3.	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV; VYDATNOST: 1,5kg/m <sup>2</sup> TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VE DVOU VRSTVÁCH S VÁLEČKEM NA PODKLAD
4.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST: 20-25 ml/L TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
5.	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA CT-C20-F4-A6; VYZTUŽENÁ SÍTÍ 150x150x5mm ; ROVINNOST: 5mm/2m; $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$	70	1,300	ROZPROSTŘE SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM
6.	SEPARAČNÍ VRSTVA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
7.	IZOLAČNÍ VRSTVA	ELASTIFIKOVANÉ DESKY EPS S NÍZKOU DYNAMICKOU TUHOSTÍ $k = 10 \text{ MN/m}^3$ KROČEJVOU NEPRŮZVUČNOST; ZATÍŽENÍ: 4kN/m <sup>2</sup>	50	0,044	VLOŽÍ SE VOLNĚ K PODKLADU VYSTŘÍDANĚ
8.	NOSNÁ KONSTRUKCE	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA C25/30; B500B; FRAKCE KAMENIVA: 0-16mm; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$ PROCENTO VYZTUŽENÍ: 5%	200	1,740	LEJE SE NA ROZMÍSTNĚNÝ VÝZTUŽ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU; NUTNOST ZHUTNĚNÍ
9.	INSTALAČNÍ MEZERA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VZT POTRUBÍ; POZINKOVANÝ PÉROVÝ RYCHLOZÁVĚS	494	-	ZÁVĚS SE KOTVÍ POMOCÍ NATLOUKACÍ HMOZDÍNKY
10.	IZOLAČNÍ VRSTVA	AKUSTICKÉ IZOLAČNÍ DESKY Z KAMENNÉHO VLÁKNA; $\rho = 350 \text{ kg/m}^3$	40	0,035	VLOŽÍ SE VOLNĚ NA ZAVĚŠENÝ OCELOVÝ ROŠT Z CD PROFILŮ
11.	NOSNÁ VRSTVA PODHLEDU	POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT Z CD PROFILŮ O TLOUŠŤCE 0,6mm VE DVOU ÚROVNÍCH	54	-	
12.	OPLÁŠTĚNÍ	HYDROFOBIZOVANÉ SÁDROKARTONOVÉ DESKY POLOZAOBLENOU ZPLOŠTĚLOU HRANOU ZATMELENÍ POMOCÍ VÝZTUŽNÍ PÁSKY Q2	12,5	0,220	NAŠROUBUJE SE NA OCELOVÝ ROŠT POMOCÍ RYCHLOŠROUBY S ANTIKOROZNÍ ÚPRAVOU
13.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	INTERIÉRNÍ NÁTĚR BÍLÉ BARVY; VYDATNOST 10-14 m <sup>2</sup> /kg; $s_d = 0,07m$	-	-	NANÁŠÍ SE POLYAKRYLOVÝM VÁLEČKEM VE DVOU VRSTVÁCH

# VÝPIS VRSTEV

S5 TĚŽKÁ PLOVOUCÍ PODLAHA NA STROPĚ, M = 1:10

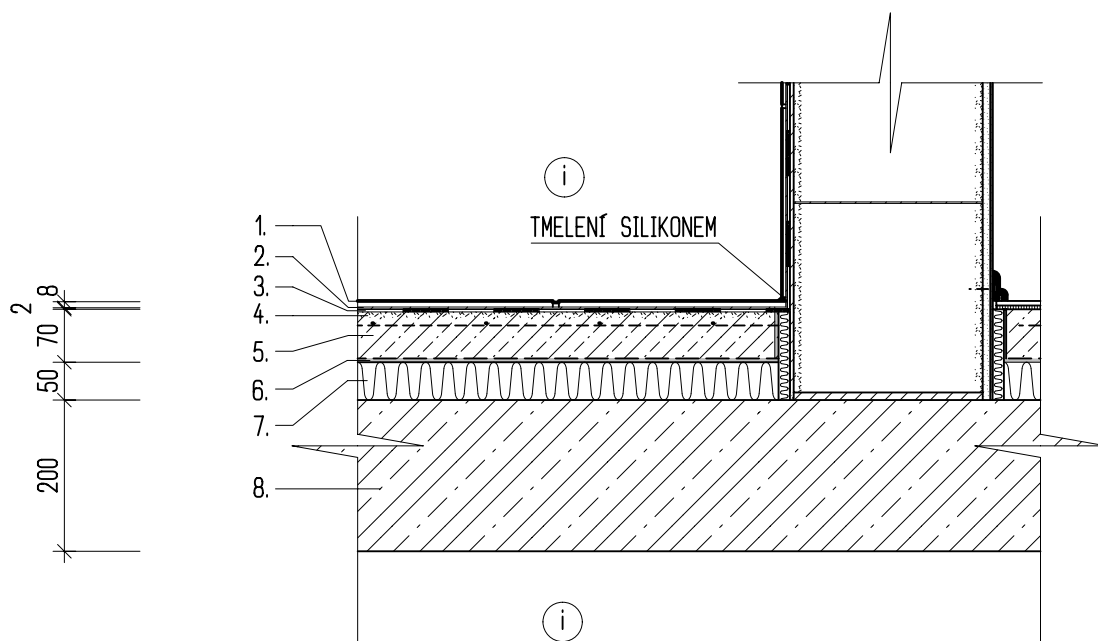


ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda=[W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	LAMINÁTOVÉ DESKY S KLIKACÍM HRANEM ROZMĚRY: 1285 x 192 x 6 mm	6	0,130	VKLÁDÁ SE NA PODKLAD POMOCÍ KLIK HRANY
2.	IZOLAČNÍ VRSTVA	DESKY Z TVRZENÉHO XPS POLYSTYRENU PROTI KROČEJOVÉMU ZVUKU ROZMĚRY: 500 x 1000 x 5 mm	5	0,034	VLOŽÍ SE VYSTŘÍDANĚ K PODKLADU
3.	SEPARAČNÍ VRSTVA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
4.	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA CT-C20-F4-A6; VYZTUŽENÁ SÍTÍ 150x150x5mm ; ROVINNOST: 5mm/2m; $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$	70	1,300	ROZPROSTŘE SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM
5.	SEPARAČNÍ VRSTVA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
6.	IZOLAČNÍ VRSTVA	ELASTIFIKOVANÉ DESKY EPS S NÍZKOU DYNAMICKOU TUHOSTÍ $k = 10 \text{ MN/m}^3$ KROČEJVOU NEPRŮZVUČNOST; ZATÍŽENÍ: $4 \text{ kN/m}^2$	50	0,044	VLOŽÍ SE VOLNĚ K PODKLADU VYSTŘÍDANĚ
7.	NOSNÁ KONSTRUKCE	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA C25/30; B500B; FRAKCE KAMENIVA: 0-16mm; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$ PROCENTO VYZTUŽENÍ: 5%	200	1,740	LEJE SE NA ROZMÍSTNĚNÝ VÝZTUŽ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU; NUTNOST ZHUTNĚNÍ
8.	INSTALAČNÍ MEZERA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VZT POTRUBÍ; POZINKOVANÝ PÉROVÝ RYCHLOZÁVĚS	494	-	ZÁVĚS SE KOTVÍ POMOCÍ NATLOUKACÍ HMOŽDÍNKY
9.	IZOLAČNÍ VRSTVA	AKUSTICKÉ IZOLAČNÍ DESKY Z KAMENNÉHO VLÁKNA; $\rho = 350 \text{ kg/m}^3$	40	0,035	VLOŽÍ SE VOLNĚ NA ZAVĚŠENÝ OCELOVÝ ROŠT Z T PROFILŮ
10.	NOSNÁ VRSTVA PODHLEDU	POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT Z T PROFILŮ VE DVOU ÚROVNÍCH; ROZMĚRY T: 24x38mm	38	-	KOTVÍ SE POMOCÍ PÉROVÉHO RYCHLOZÁVĚSU
11.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	SÁDROKARTONOVÉ AKUSTICKÉ KAZETY SCHODOVITOU HRANOU; ROZMĚRY: 600 x 600 mm	12,5	0,220	VLOŽÍ SE NA OCELOVÝ ROŠT



# VÝPIS VRSTEV

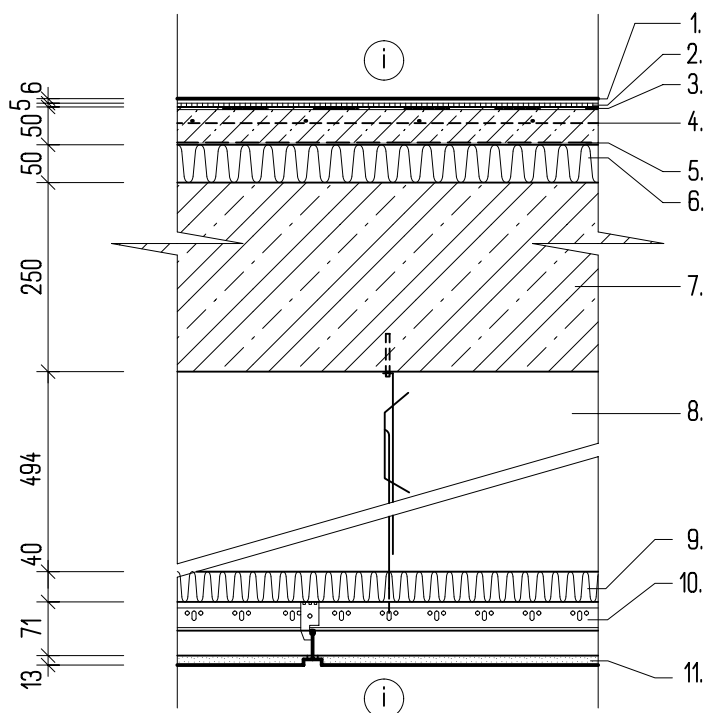
S6 TĚŽKÁ PLOVOUCÍ PODLAHA NA STROPĚ, M = 1:10



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda = [W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA + SPÁROVACÍ TMEL BARVA ŠEDÁ; ROZMĚRY: 29,8x29,8 cm	8	1,010	LEPÍ SE CELOPLOŠNĚ ŽIVIČNÝMI TMELY K PODKLADU
2.	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPÍCÍ TMEL DO INTERIÉRU PRO LEPENÍ KERAMICKÝCH OBKLADŮ; ZRNITOST 1,0 mm TEPLOTA ZPRACOVÁNÍ OD 5°C	2	1,160	NANÁŠÍ SE OZUBENOU HLADÍTKEM PO CELÉM PLOŠE
3.	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV; VYDATNOST: 1,5kg/m <sup>2</sup> TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VE DVOU VRSTVÁCH S VÁLEČKEM NA PODKLAD
4.	PENETRAČNÍ VRSTVA	PŘÍPRAVEK NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE; HODNOTA pH: 8-9; VYDATNOST: 20-25 ml/L TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ OD 5°C DO 25°C	-	-	NANÁŠÍ SE VÁLEČKEM K PODKLADU
5.	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA CT-C20-F4-A6; VYZTUŽENÁ SÍTÍ 150x150x5mm ; ROVINNOST: 5mm/2m; $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$	70	1,300	ROZPROSTŘE SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM
6.	SEPARAČNÍ VRSTVA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
7.	IZOLAČNÍ VRSTVA	ELASTIFIKOVANÉ DESKY EPS S NÍZKOU DYNAMICKOU TUHOSTÍ $k = 10 \text{ MN/m}^3$ KROČEJVOU NEPRŮZVUČNOST; ZATÍŽENÍ: 4kN/m <sup>2</sup>	50	0,044	VLOŽÍ SE VOLNĚ K PODKLADU VYSTŘÍDANĚ
8.	NOSNÁ KONSTRUKCE	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA C25/30; B500B; FRAKCE KAMENIVA: 0-16mm; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$ PROCENTO VYZTUŽENÍ: 5%	200	1,740	LEJE SE NA ROZMÍSTNĚNÝ VÝZTUŽ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU; NUTNOST ZHUTNĚNÍ

# VÝPIS VRSTEV

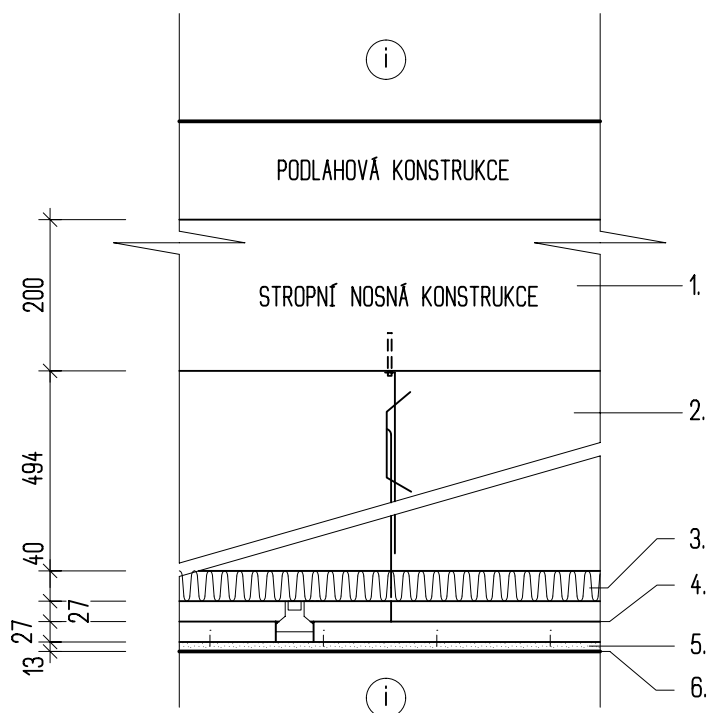
S19 TĚŽKÁ PLOVOUCÍ PODLAHA NA STROPĚ S KAZETOVÝM PODHLEDEM, M = 1:10



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda=[W/m.K]$	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	LAMINÁTOVÉ DESKY S KLIKACÍM HRANEM ROZMĚRY: 1285 x 192 x 6 mm	6	0,130	VKLÁDÁ SE NA PODKLAD POMOCÍ KLIK HRANY
2.	IZOLAČNÍ VRSTVA	DESKY Z TVRZENÉHO XPS POLYSTYRENU PROTI KROČEJOVÉMU ZVUKU ROZMĚRY: 500 x 1000 x 5 mm	5	0,034	VLOŽÍ SE VYSTŘÍDANĚ K PODKLADU
3.	SEPARAČNÍ VRSTVA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
4.	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA CT-C20-F4-A6; VYZTUŽENÁ SÍTÍ 150x150x5mm ; ROVINNOST: 5mm/2m; $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$	50	1,300	ROZPROSTŘE SE NEREZOVÝM HLADÍTKEM
5.	SEPARAČNÍ VRSTVA	PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU	0,1	-	LEPÍ SE S PŘESAHEM PO 150mm
6.	IZOLAČNÍ VRSTVA	ELASTIFIKOVANÉ DESKY EPS S NÍZKOU DYNAMICKOU TUHOSTÍ SLOUŽÍCÍ JAKO KROČEJOVÁ IZOLACE; ZATÍŽENÍ: 4 kN/m <sup>2</sup>	50	0,044	VLOŽÍ SE VOLNĚ K PODKLADU VYSTŘÍDANĚ
7.	PODKLADOVÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA C25/30; B500B; FRAKCE KAMENIVA: 0-16mm; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$ PROCENTO VYZTUŽENÍ: 5%	250	1,740	LEJE SE NA ROZMÍSTNĚNÝ VÝZTUŽ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU; NUTNOST ZHUTNĚNÍ
8.	INSTALAČNÍ MEZERA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VZT POTRUBÍ; POZINKOVANÝ PÉROVÝ RYCHLOZÁVĚS	494	-	ZÁVĚS SE KOTVÍ POMOCÍ NATLOUKACÍ HMOŽDÍNKY
9.	IZOLAČNÍ VRSTVA	AKUSTICKÉ IZOLAČNÍ DESKY Z KAMENNÉHO VLÁKNA; $\rho = 350 \text{ kg/m}^3$	40	0,035	VLOŽÍ SE VOLNĚ NA ZAVĚŠENÝ OCELOVÝ ROŠT Z T PROFILŮ
10.	NOSNÁ VRSTVA PODHLEDU	POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT Z T PROFILŮ VE DVOU ÚROVNÍCH; ROZMĚRY T: 24x38mm	71	-	KOTVÍ SE POMOCÍ KŘÍŽOVÝCH SPOJKÁCH
11.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	SÁDROKARTONOVÉ AKUSTICKÉ KAZETY SCHODOVITOU HRANOU; ROZMĚRY: 600 x 600 mm	12,5	0,220	VLOŽÍ SE NA OCELOVÝ ROŠT

# VÝPIS VRSTEV

S20 PODHLED PLNÝ DO MÍSTNOSTI VYŠŠÍ VLHKOSTÍ, M=1:10



ČÍSLO VRSTVY	NÁZEV VRSTVY	SPECIALIZACE MATERIÁLU	TLOUŠŤKA [mm]	SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda$ =[W/m.K]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
1.	NOSNÁ KONSTRUKCE	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA C25/30; B500B; FRAKCE KAMENIVA: 0-16mm; $\rho$ =2500 kg/m <sup>3</sup> PROCENTO VYZTUŽENÍ: 5%	200	1,740	LEJE SE NA ROZMÍSTNĚNÝ VÝZTUŽ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU; NUTNOST ZHUTNĚNÍ
2.	INSTALAČNÍ MEZERA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VZT POTRUBÍ; POZINKOVANÝ PÉROVÝ RYCHLOZÁVĚS	494	-	ZÁVĚS SE KOTVÍ POMOCÍ NATLOUKACÍ HMOŽDÍNKY
3.	IZOLAČNÍ VRSTVA	AKUSTICKÉ IZOLAČNÍ DESKY Z KAMENNÉHO VLÁKNA; $\rho$ = 350 kg/m <sup>3</sup>	40	0,035	VLOŽÍ SE VOLNĚ NA ZAVĚŠENÝ OCELOVÝ ROŠT Z T PROFILŮ
4.	NOSNÁ VRSTVA PODHLEDU	POZINKOVANÝ OCELOVÝ ROŠT Z T PROFILŮ VE DVOU ÚROVNÍCH; ROZMĚRY T: 24x38mm	38	-	KOTVÍ SE POMOCÍ PÉROVÉHO RYCHLOZÁVĚSU
5.	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	SÁDROKARTONOVÉ AKUSTICKÉ KAZETY SCHODOVITOU HRANOU; ROZMĚRY: 600 x 600 mm	12,5	0,220	VLOŽÍ SE NA OCELOVÝ ROŠT